

INNOVARE VUOL DIRE FARE EFFICIENZA

Specializzata in carpenteria metallica di precisione, la New Inox di Arcene (BG) è oggi una realtà produttiva caratterizzata da grande flessibilità produttiva ed elevata efficienza. Fondamentale per ottenere questi risultati aziendali è stato l'investimento in una pressa piegatrice VICLA .SUPERIOR che, grazie alla sua affidabilità e precisione, ha permesso di ridurre drasticamente i tempi di piegatura.

di Edoardo Oldrati

Investire in tecnologia produttiva come strada per incrementare l'efficienza produttiva e crescere su un mercato stimolante come quello della carpenteria leggera. Questa la strategia che New Inox, azienda di Arcene (BG) specializzata nella lavorazione di acciaio, inox e alluminio, ha scelto e che sta caratterizzando questa nuova fase della storia dell'azienda. "New Inox - spiega Rita Duzioni, titolare insieme al figlio Ettore Vitali - ha una storia trentennale e, negli anni, si è specializzata come contoterzista in particolare nel settore della costruzione di macchinari e impianti dei settori chimico, farmaceutico,

automotive, alimentare e packaging. Recentemente abbiamo ripreso anche a lavorare per il settore dell'arredo e del design con l'obiettivo di crescere ulteriormente". In questa lunga attività, New Inox ha attraversato anche una fase di profondo mutamento quando, nel 2019, l'azienda ha vissuto un passaggio generazionale dal fondatore, Gianfranco Vitali, ai nuovi titolari. "Mio marito ha capito che l'azienda necessitava di nuovo approccio anche a livello tecnologico e strategico, così siamo subentrati io e mio figlio Ettore rinnovando il parco macchine e introducendo nuove tecnologie". A quasi cinque anni da quella scelta, il bilancio è estremamente positivo visto che New Inox è riuscita a mantenere i medesimi fatturati, ma riducendo in modo considerevole i costi di produzione. "Grazie all'investimento in macchine evolute tecnologicamente abbiamo raddoppiato la produttività oraria. È un risultato molto importante perché conferma la bontà del lavoro e degli investimenti fatti, anche a livello logistico, e ci spinge a proseguire in questa evoluzione tecnologica e organizzativa. Abbiamo ancora tanto da fare, siamo forse a metà di questa opera di rinnovamento, ma il passaggio che ci manca è forse il più difficile: riuscire a coinvolgere a pieno tutti gli operatori, che non sono più chiamati a essere solo saldatori o piegatori, ma anche a utilizzare correttamente il sistema gestionale. Solo in questo modo riusciremo a ridurre ancora i lead time e i tempi di attrezzaggio, ed essere ancora più competitivi sul mercato".

La rivoluzione parte in piegatura

"Nel 2021 io e mio figlio abbiamo capito che era il momento per rinnovare il nostro parco macchine: da un lato cominciavamo ad avere macchine obsolete, dall'altro potevamo usufruire di incentivi favorevoli a investire. Fra gli impianti che abbiamo deciso di rinnovare c'era anche la pressa piegatrice e siamo partiti con individuare un costruttore che sapesse rispondere alle nostre esigenze e richieste. Come politica aziendale volevamo infatti un fornitore Made in Italy, privilegiando questa caratteristica rispetto alla grandezza dell'azienda. L'altra condizione era che si trattasse di una macchina con grandi qualità sotto il profilo tecnologico. VICLA si è rivelata la soluzione ideale per entrambe le richieste". Fieramente italiana e brianzola, VICLA negli anni ha saputo sviluppare impianti di presso piegatura capaci di abbinare l'innovazione della tecnologia ibrida e la qualità perfezionando quell'approccio che i suoi titolari, Marcello Ballacchino e Corrado Nucci, hanno definito da "atelier della piegatura". La collaborazione tra VICLA e New Inox si è quindi concretizzata ad aprile 2022 con l'installazione di una pressa piegatrice .SUPERIOR 170/41. Con apertura 600 mm, la pressa piegatrice è stata fornita con controllo dell'angolo DATA M, dispositivi Clever Crowning e Flex, due sostegni lamiera anteriori su guida lineare regolabili e un riscontro supplementare. Completano la dotazione gli intermedî H200 e un sistema di aggancio e sgancio rapido pneumatico dei punzoni e delle matrici. "Siamo stati subito molto soddisfatti di questa macchina - prosegue la titolare di New Inox - siamo infatti riusciti a dimezzare i tempi dei processi di piegatura rispetto al passato, potendo così dedicare un operatore ad altre attività e riducendo considerevolmente i costi di questa lavorazione". Il segreto di questo incremento drastico della produttività è la grande precisione e affidabilità della piegatrice VICLA, risultato di motori brushless ad alto coefficiente energetico, dispositivi di controllo dell'angolo, spalle parallele e una doppia guida. In particolare, per New Inox è stato fondamentale l'apporto del controllo dell'angolo in tempo reale, una soluzione che garantisce l'angolo impostato senza alcuna correzione aggiuntiva. "Grazie ai dispositivi della VICLA - conferma Rita Duzioni - la piega del pezzo ha sempre l'angolo corretto, non c'è bisogno di misurare e fare correzioni successive. In questo modo i tempi di piegatura si sono ridotti moltissimo, la prima piega è già quella corretta". I vantaggi sono evidenti in termini di maggiore produttività, ma anche nella riduzione di sprechi di materiali e pezzi non conformi. "Ora l'operatore può anche memorizzare sulla macchina il programma di piegatura e richiamarlo se deve lavorare ancora una volta quel componente. In questo modo si risparmia molto tempo quando, ad esempio, si deve interrompere una serie di piegatura per realizzare un pezzo, magari urgente, e poi ricominciare la serie precedente". La .SUPERIOR 170/41 è stata dotata di software come Data Logger e Production Manager che la rendono idonea a Industria 4.0 intercon-



New Inox ha installato nel 2022 una pressa piegatrice ibrida SUPERIOR 170/41 di VICLA.



New Inox di Arcene (BG) è specializzata nella lavorazione di acciaio, inox e alluminio.



Grazie alla pressa piegatrice Superior, New Inox ha dimezzato i tempi dei processi di piegatura.



Ettore Vitali, Amministratore Unico di New Inox Italia.

nettandola al sistema produttivo aziendale. "Proprio quella del software è l'area in cui vorremmo proseguire a investire insieme a VICLA in modo di velocizzare ulteriormente la programmazione della piegatura. Questo potrebbe aiutarci anche a risolvere il problema della manodopera: è sempre più difficile trovare operatori con competenze di piegatura e saldatura. La scuola non forma operatori, quindi è l'azienda che deve occuparsi direttamente di svilupparne le competenze". Per VICLA è molto importante anche fornire alle aziende clienti gli strumenti e le competenze per utilizzare al meglio la pressa piegatrice e, anche con New Inox, la fase di installazione e formazione è stata eseguita con la massima soddisfazione dell'azienda bergamasca. "Anche per quanto riguarda l'assistenza post vendita - prosegue da New Inox - VICLA è sempre stata vicina intervenendo celermente quando abbiamo avuto necessità".

Un partner affidabile e flessibile

Grazie a un parco macchine completo, New Inox Italia è oggi in grado di eseguire internamente l'intero processo produttivo: dalla lavorazione della materia prima fino alla lucidatura finale della lamiera. Il parco macchine comprende sistemi di taglio laser automatizzati e impianti di taglio tradizionali, calandre, presse piegatrici e postazioni di saldatura TIG e laser.

Inoltre, a seconda dell'esigenza del cliente, New Inox Italia è in grado di effettuare il montaggio, complessivo o parziale, dei pezzi lavorati, fornendo al cliente un prodotto assemblato e un servizio completo. "I nostri clienti - prosegue Rita Duzioni - sanno che siamo in grado di partire dal disegno e, elaborandolo in autonomia, fornire il prodotto completo sviluppando i programmi di taglio, piega e saldatura laser e TIG. Riusciamo a fornire un servizio che è molto apprezzato dal mercato". L'azienda guidata da Rita Duzioni ed Ettore Vitali collabora per esempio come terzi alla creazione e sviluppo di macchine. "Ci concentriamo spesso su fornire personalizzate e commesse singole. Lo stesso avviene nel settore dell'arredamento e design, che tra l'altro condivide con quello delle macchine industriali una grande attenzione alle finiture estetiche: ormai anche le macchine industriali devono essere belle anche da vedere!".

A distinguere New Inox da tanti altri competitori del settore carpenteria non è però solo l'attenzione alla qualità del prodotto fornito o all'innovazione tecnologica, ma anche il background della sua titolare. "Ho fatto per trent'anni l'avvocata penalista prima di prendere in mano l'azienda - ci spiega Rita Duzioni durante la nostra intervista - ed è stata una sfida affascinante da affrontare. Non mi ha mai spaventata confrontarmi con ambienti nuovi, come

avvocata ogni processo è diverso e richiede di imparare e capire settori diversi. Non ho fatto altro che trasportare lo stesso approccio mentale: studiare la situazione, capire quali sono i problemi e fare le scelte necessarie a risolverli".



Grazie ai dispositivi della VICLA la piega del pezzo ha sempre l'angolo corretto.

Per una piega subito perfetta

VICLA propone una serie di dispositivi che permettono di massimizzare la precisione della piegatura, garantendo che l'angolo di piega realizzato sia effettivamente quello desiderato senza la necessità di interventi successivi e correzioni. In particolare, il controllo laser dell'angolo DATA M è in grado di sfidare il ritorno elastico delle lamiere garantendo un autoapprendimento della pressa costante e specifico sulla base delle situazioni reali dell'azienda. Inoltre, i sensori per il rilevamento del ritorno elastico e i sistemi motorizzati

per i movimenti del sensore si gestiscono facilmente da CNC. Il sistema prevede una coppia di carrelli che scorrono parallelamente ai lati del banco internamente ed esternamente rispetto all'operatore. Situati ai lati delle matrici hanno lo scopo di leggere, tramite un sistema di laser e telecamere, l'inclinazione dei lembi delle pieghe durante la deformazione. Ovviamente il sistema di controllo dell'angolo DATA M garantisce le migliori prestazioni se viene coordinato da una meccanica solida e precisa e da una perfetta integrazione con il controllo numerico con cui avviene un continuo dialogo di scambio di dati che permette l'applicazione perfetta con ogni articolo in lavorazione. Un altro dispositivo è la bombatura attiva CLEVER, il sistema di bombatura adattiva che assicura grandi risultati e non richiede conoscenze tecniche approfondite. CLEVER agisce regolando la compensazione senza alcuna necessità di intervento da parte dell'operatore. In questo modo la pressa piegatrice VICLA garantisce una piega sempre perfettamente lineare anche su materiali non uniformi (per esempio forati/assolati misti a materiale pieno). FLEX è invece il dispositivo di controllo delle flessioni strutturali delle spalle che permette di mantenere la stessa profondità di piega indipendentemente dalla lunghezza del foglio di lamiera. Il CNC della macchina VICLA riceve i dati dai sensori di pressione dei cilindri, che vengono poi interpolati per stabilire la correzione da effettuare.